

**Prestations de QUALITE**  
**dans le domaine du conditionnement ALIMENTAIRE . .**

**. . . à des prix corrects**  
**et COMPETITIFS . . .**



**. . . Tout en posant**  
**un acte de CITOYENNETE**  
**en procurant**  
**un travail rémunérateur**  
**à des personnes**  
**en situation de**  
**HANDICAP.**





### *Département Alimentaire, Produits Liquides*

Différentes zones de travail d'une superficie totale de 510m<sup>2</sup> à température contrôlée dédiées à l'embouteillage de produits alimentaires de différentes viscosités.  
8 lignes de remplissage.

(Sauces émulsionnées froides, soda, alcool, vinaigre, huile, produit artisanaux, sirop liquide, ...)



### *Service Logistique*

4.200m<sup>2</sup> à Température Ambiante  
470m<sup>2</sup> Climatisés 15°C-20°C  
110m<sup>2</sup> Frigo 2°C-7°C  
10m<sup>2</sup> Chambre Chaude 40°C-50°C



### *Service Qualité*

Mise en place d'une politique qualité forte en rapport avec nos secteurs d'activités sensibles grâce à la participation d'un Ingénieur Industriel en Agronomie Expérimenté.

### *Département Alimentaire, Produits Secs*

Une zone de travail de 630m<sup>2</sup> à température contrôlée dédiée au conditionnement et à l'emballage de produits alimentaires secs.

Diverses lignes de conditionnement.

(Ensachage, pesage, comptage, mise en boîte, ...)

